

# REMABOND CEMENTO SC 4000

Como fabricante líder de sistemas adhesivos de la más alta calidad, **REMA TIP TOP** ofrece una amplia gama de productos perfectamente armonizados entre sí para los más diferentes campos de aplicación. Además del conocido CEMENTO SC 2000, **REMA TIP TOP** dispone con el **CEMENTO SC 4000** de un adhesivo sin hidrocarburos clorados ni disolventes aromáticos y que, por tanto, además de cumplir con las más altas exigencias técnicas, también se ajusta a las más modernas directivas medioambientales.

## Campos de aplicación

El CEMENTO SC 4000 de REMA TIP TOP es, en combinación con el endurecedor E 40, un adhesivo de dos componentes libre de tricloroetileno para uso universal en uniones pegadas de, entre otros:

- Goma y goma
- Goma y tejido
- Tejido y tejido
- Goma y metal

así como de otros materiales, como pueden ser el hormigón o la madera. El SC 4000 ha demostrado ser especialmente efectivo en adhesiones sometidas a grandes cargas dinámicas (p. ej. empalmes sin fin de cintas transportadoras con refuerzo textil de tracción).



Aplicación de CEMENTO SC 4000, verde



## Ventajas

- Excelente resistencia inicial
- Alta resistencia dinámica
- Empalmes resistentes
- Uso universal en muchos materiales
- Garantía de futuro conforme a REACH
- Excelente poder adherente
- Calidad de producto acreditada
- Fácil de usar
- Calidad de marca de REMA TIP TOP
- "Made in Germany"
- Aplicación económica
- Ajustado a los sistemas REMA TIP TOP de protección antidesgaste y reparación con capa de conexión CN



ONE BRAND – ONE SOURCE – ONE SYSTEM

# REMABOND CEMENTO SC 4000

## Características técnicas

<b>Colores</b>	negro: conductor para adhesiones de gomas antiestáticas verde: buena visibilidad sobre fondos oscuros blanco: conforme a la FDA para aplicación en el sector alimentario
<b>Base polimérica</b>	Policloropreno (CR)
<b>Disolvente</b>	Ciclohexano/acetato de etilo
<b>Peso específico</b>	0,96 g/cm <sup>3</sup>
<b>Almacenamiento</b>	2 años en el envase original cerrado según condiciones de almacenamiento de la norma DIN 7716 (15-25 °C, en seco)

## Programa de suministro

<b>Forma de suministro</b>	Pedir por separado el adhesivo de dos componentes CEMENTO SC 4000 + endurecedor E 40; para adherir metal, aplicar primero una capa de Metal Primer PR 200
<b>Tamaños de envase</b>	CEMENTO SC 4000: 0,35 kg, 0,7 kg, 4,5 kg, 9,0 kg y 190 kg Endurecedor E 40: 15 g y 30 g

## Indicaciones de utilización

<b>Mezclado</b>	Se mezcla cuidadosamente la correspondiente cantidad de adhesivo CEMENTO SC 4000 con aprox. un 4% de endurecedor E 40.
<b>Procesabilidad/tiempo de aplicación</b>	Una vez mezclados ambos componentes, la mezcla se debe utilizar en un plazo de 2 horas.
<b>Tiempo de adherencia de contacto/tiempo abierto</b>	Dejar secar completamente la primera aplicación (mín. 30 min, en metal mín. 1 h); aplicar la segunda capa en cuanto esté ligeramente pegajosa («comprobar con el dedo»).
<b>Número de aplicaciones</b>	En metal, goma rugosa y tejido: 2 aplicaciones en la capa de conexión CN: 1 aplicación.
<b>Consumo por aplicación</b>	En metal o capa de aplicación CN: aprox. 200 g/m <sup>2</sup> en goma rugosa: aprox. 300 g/m <sup>2</sup> en tejido: aprox. 300 g/m <sup>2</sup>

REMA TIP TOP GmbH  
Business Segment Material Processing

Gruber Straße 63  
Tel.:  
Fax:  
www.rema-tiptop.com

85586 Poing/Germany  
+49 8121 707-10245  
+49 8121 707-10222

Su contacto local:

5820463 - I.2012 Printed in Germany



## Cemento SC 4000 + Endurecedor E 40

### **Campo de Aplicación:**

Pegamento de dos componentes para el pegado de caucho con caucho, caucho con lonas, caucho con metal y lona con lona, libre de hidrocarburos clorados.

### **Preparación:**

- Temperatura ambiental y del material + 10° C hasta +45° C
- Evitar los rayos solares directos y los puntos de rocío (formación de agua por condensación).
- Superficie a pegar: seca y libre de químicos, aceites y grasas.
- Metal: eliminar óxidos por chorro de arena (SA 2.5, DIN 55928) o limado y raspar – profundidad del raspado recomendada: mínimo 30µm. Si fuera necesario desengrasar la superficie con Disolvente TIP TOP R4. Dar una mano de TIP TOP METAL PRIMER PR 200 o PR 400, dejar secar totalmente.
- Caucho: Raspar intensamente (ningún lugar brillante) retirar de manera seca el polvo del raspado.
- Tela: Aplanar / igualar los restos de caucho; raspando la tela con mucho cuidado (no dañarla).
- **Mezcla:** Mezclar bien la cantidad necesaria de SC 4000 con el Endurecedor E 40 (4% en peso) hasta conseguir una mezcla homogénea. Aplicar la mezcla dentro del plazo de 2 horas (tiempo de estado fluido).

**Aplicación:** Dar dos manos uniformes y delgadas de la mezcla de pegamento / endurecedor a cada una de las superficies. Dejar que en cada caso la primera mano se seque totalmente (30 minutos como mínimo; en caso de metal, 1 hora como mínimo). La segunda mano sólo debe secarse hasta el punto que aún esté ligeramente pegajosa (probar con el reverso del dedo). En caso de secado excesivo, dar una mano más.

**Nota:** En caso de caucho especial TIP TOP con capa adhesiva CN, no es necesaria la primera mano.

**Pegado:** Unir las superficies de pegado libres de aire, rodillar o prensar fuertemente.

**Medidas de Precaución:** ¡Observar las indicaciones de peligro e instrucciones de seguridad dispuestas sobre los envases!

Nota: Las indicaciones anteriores son el resultado de pruebas llevadas a cabo bajo condiciones como las que se presentan en la práctica. Debido a la gran cantidad de materiales y las condiciones de trabajo que rigen fuera de nuestro ámbito de intervención recomendamos llevar pruebas o ensayos propios. De estas recomendaciones no resulta ninguna responsabilidad.